

Proteção Passiva Contra Incêndios

Proteção de estruturas

REVESTIMENTO INTUMESCENTES - FLAMOPAINT W-S

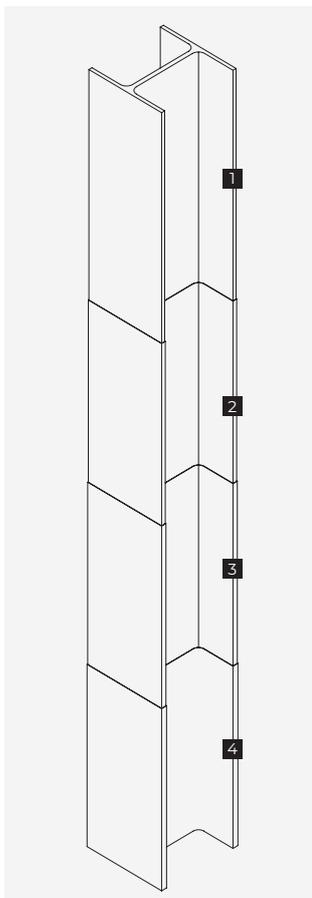
Revestimento intumescente

FLAMOPAINT W-S

R30 a R120

Descrição

FLAMOPAINT W ou FLAMOPAINT S são revestimentos intumescentes de base água ou solvente respetivamente, desenvolvidos e ensaiados para, com uma fina película, assegurar a proteção contra a ação do fogo em Estruturas Metálicas, conciliando arquitetura e segurança contra incêndios em edifícios. As soluções FLAMOPAINT foram ensaiadas em conformidade com as Normas Europeias numa grande variedade de perfis metálicos, fechados e abertos, expostos a diferentes tipos de ações e para diferentes temperaturas críticas.



Vantagens

Assegura até 120 minutos de Proteção em Incêndios Celulósicos (R120); Secagem rápida, permite a redução de tempo entre demãos; Aplicação de até 1000 microns de espessura numa só demão; Adequado para ambientes, interiores e exteriores, de C1 a C4 (ISO 12944). Para ambientes interiores (C1) não é necessária a aplicação de pintura de acabamento; Testada de acordo com a ENV 13381-8.

- 1 | Acabamento à cor RAL
- 2 | Revestimento intumescente FLAMOPAINT W ou FLAMOPAINT S - espessura em função da classe de resistência ao fogo, temperatura crítica e massividade/ fator forma do elemento a proteger.
- 3 | Primário compatível com FLAMOPAINT W ou FLAMOPAINT S
- 4 | Aço decapado grau Sa 2 ½

Características

| FLAMOPLAINT W-S | | |
|-------------------------------|---|---|
| Cor e brilho | Branco Mate | |
| Espessura recomendada (seca) | A espessura seca requerida para o filme deve estar de acordo com o relatório de classificação. | |
| Intervalos entre demãos | Mínimo 4 horas (com o próprio); Mínimo 24 horas (com o acabamento). | |
| Condições de aplicação | Primário compatível (ou aprovado), superfície seca, limpa e isenta de contaminações; Temperatura mínima do substrato: 3°C acima do ponto de orvalho; Temperatura de aplicação: superior a 5°C e inferior a 40°C; Humidade Relativa durante a aplicação: inferior a 85%. | |
| Preparação para aplicações | Mexer até à homogeneização completa do FLAMOPAINT W ou FLAMOPAINT S. O excesso de solvente aumenta a possibilidade de escorrimentos. Respeitar as recomendações de diluição. | |
| Aplicação por pistola airless | Diluição recomendada | Quando necessário, até 5%, usar um diluente aprovado |
| | Ângulo do bico | 20° a 50°, dependendo da configuração das peças de aço a proteger |
| | Diâmetro de abertura do bico | De 0,48 mm a 0,53 mm |
| | Pressão no bico | 20 MPa (cerca de 200 bar) |
| | Diluente de limpeza | Usar um diluente aprovado |
| Aplicação por trincha/rolo | Utilização | Apenas para pequenas áreas (retoques e reparações) |
| | Diluição recomendada | Não diluir |
| Diluente de limpeza | Usar um diluente aprovado | |
| Tempos de secagem | Os tempos de secagem podem variar consideravelmente dependendo das condições ambientais de aplicação, da secção A/V m-1 (Hp/A) e da espessura de filme aplicado. | |
| Espessura do revestimento | Espessura em função da classe de resistência ao fogo, temperatura crítica e massividade/fator forma do elemento a proteger. Consultar o Dep. Técnico da TRIA | |



TRIA
Serviços Materiais
e Equipamentos, SA.

Parque Ind. Manuel
Lourenço Ferreira - Lt. 43
3450-232 Mortágua -
Portugal

+351 231 927 480
geral@tria.pt